

CHAPAS LISAS

Disponibilidad

Aleaciones – temple – espesores – terminaciones superficiales

Aleación	Temple	Espesor (mm)	Terminación superficial			
1050	O – H12 – H14 – H16 – H18	0,2 ≤ e ≤ 3	Mill finish			
1070						
1100						
1145						
1350						
3003						
3105						
8006						
8011						
8112						
5052				O – H32 – H34 – H36 – H38		

Anchos – largos

Aleación	Espesor (mm)	Ancho (mm)	Largo (mm)
5052	0,2 ≤ e ≤ 0,35	500 ≤ a ≤ 1.000	450 ≤ l ≤ 2.000
	0,35 < e ≤ 3	400 ≤ a ≤ 1.200	500 ≤ l ≤ 5.000
Resto	0,2 ≤ e ≤ 0,35	500 ≤ a ≤ 1.000	500 ≤ l ≤ 2.000
	0,35 < e ≤ 0,6	400 ≤ a ≤ 1.250	500 ≤ l ≤ 3.000
	0,6 < e ≤ 3	400 ≤ a ≤ 1.280	500 ≤ l ≤ 5.000

CHAPAS LISAS

Tolerancias

Espesor (chapas y rollos lisos)

Espesor (mm)	Tolerancia (mm)	
	Ancho hasta 1.000 mm	Ancho mayor a 1.000 mm
hasta 0,25	0,025	0,04
0,25 < e ≤ 0,40	0,03	0,05
0,40 < e ≤ 0,63	0,04	0,06
0,63 < e ≤ 0,80	0,045	0,07
0,80 < e ≤ 1,00	0,05	0,08
1,00 < e ≤ 1,20	0,06	0,09
1,20 < e ≤ 1,60	0,08	0,1
1,60 < e ≤ 2,00	0,09	0,11
2,00 < e ≤ 2,50	0,1	0,12
mayor a 2,50	0,12	0,14

Ancho

Ancho (mm)	Tolerancia (mm)
hasta 250	± 1,5
250 < a ≤ 500	± 2
500 < a ≤ 1.000	± 2,5
mayor a 1.000	± 3

Largo (chapas)

Largo (mm)	Tolerancia (mm)
hasta 1.000	±2
1.000 < l ≤ 2.000	±2,5
2.000 < l ≤ 4.000	±3
mayor a 4.000	±3,5

Curvatura lateral (chapas)

Ancho (mm)	Tolerancia (mm)				
	largo hasta 1.000 mm	largo entre 1.000 y 2.000 mm	largo entre 2.000 y 3.000 mm	largo entre 3.000 y 4.000 mm	largo mayor a 4.000 mm
hasta 900	1	2,5	5	9	14
mayor a 900	0,5	1,5	3	5	8

Escuadría (chapas)

Ancho (mm)	Largo (mm)	Tolerancia (mm)
hasta 1.000	hasta 3.500	0,8 x cada 100 mm de segmento de ancho*
	mayor a 3.500	1,2 x cada 100 mm de segmento de ancho*
mayor a 1.000	hasta 3.500	0,7 x cada 100 mm de segmento de ancho*
	mayor a 3.500	1,0 x cada 100 mm de segmento de ancho*

* La tolerancia se determina redondeando al entero superior

Planitud (chapas)

Aleación	Espesor (mm)	Tolerancia (mm)				
		Distancia* hasta 500 mm	Distancia* entre 500 y 1.000 mm	Distancia* entre 1.000 y 1.500 mm	Distancia* entre 1.500 y 2.000 mm	Distancia* mayor a 2.000 mm
5052	hasta 1,60	4	6	9	11	14
	mayor a 1,60	5	7	10	12	15
Resto	hasta 1,60	2	4	6	8	10
	mayor a 1,60	3	5	8	10	13

* distancia longitudinal o transversal de centro a centro de las deformaciones. Igualmente aplicable al largo o ancho total de la chapa, cuando sólo se presentan bolsas y/o alas en la misma.

ROLLOS LISOS

Disponibilidad

Aleaciones – temple – espesores – terminaciones superficiales

Aleación	Temple	Espesor (mm)	Terminación superficial
1050	O – H12 – H14 – H16 – H18	0,15 ≤ e ≤ 2	Mill finish
1070			
1100			
1145			
1350			
3003			
3105			
8006			
8011			
8112			
5052			

Anchos – diámetros

Aleación	Espesor (mm)	Ancho (mm)	Diámetro interno (mm)	Diámetro externo (mm)
5052	0,25 ≤ e ≤ 0,35	50 ≤ a ≤ 1.000	76 – 152 (buje de aluminio)	600
	0,35 < e ≤ 1,6	50 ≤ a ≤ 500	406 – 508 (hueco)	1.000
		500 < a ≤ 1.200		1.100
Resto	0,15 ≤ e ≤ 0,35	30 ≤ a ≤ 1.250	76 – 152 (buje de aluminio) 406 – 508 (hueco)	600
		0,35 < e ≤ 0,6		50 ≤ a ≤ 500
	500 < a ≤ 1.250			1.250
	0,6 < e ≤ 2			50 ≤ a ≤ 1.250
		50 ≤ a ≤ 1.280		1.250

ROLLOS LISOS

Tolerancias

Espesor (chapas y rollos lisos)

Espesor (mm)	Tolerancia (mm)	
	Ancho hasta 1.000 mm	Ancho mayor a 1.000 mm
hasta 0,25	0,025	0,04
0,25 < e ≤ 0,40	0,03	0,05
0,40 < e ≤ 0,63	0,04	0,06
0,63 < e ≤ 0,80	0,045	0,07
0,80 < e ≤ 1,00	0,05	0,08
1,00 < e ≤ 1,20	0,06	0,09
1,20 < e ≤ 1,60	0,08	0,1
1,60 < e ≤ 2,00	0,09	0,11
2,00 < e ≤ 2,50	0,1	0,12
mayor a 2,50	0,12	0,14

Ancho

Ancho (mm)	Tolerancia (mm)
hasta 250	± 1,5
250 < a ≤ 500	± 2
500 < a ≤ 1.000	± 2,5
mayor a 1.000	± 3

Curvatura lateral (rollos)

Espesor (mm)	Tolerancia (mm)			
	ancho hasta 50 mm	ancho entre 50 y 100 mm	ancho entre 100 y 250 mm	ancho mayor a 250 mm
hasta 1,60	15	10	6	5
mayor a 1,60	-	10	6	5